



Calle 16 No 65B-02 PBX. 7454637

[www.tecnoembalaje.com](http://www.tecnoembalaje.com)

Bogotá – Colombia

**TÚNEL ECONÓMICO FALCON 4525****REF: E-TUN-4525H**

El túnel de retracción E-TUN-4525H suministra aire caliente a una cámara cerrada con el propósito de reducir una película polimérica alrededor de un paquete. Este método de empaquetado protege los productos de la humedad, el polvo y el pastoreo, al tiempo que mejora el aspecto general del producto para obtener un valor agregado y mostrarlo. También proporciona la ventaja de compactar muy bien un grupo de artículos agrupados para reducir el espacio de almacenamiento y envasado, así como para mejorar la calidad general del embalaje de un producto. Este equipo automático de envasado retráctil continuo incluye un transportador controlado electrónicamente para ajustar hasta que se obtenga el efecto de sellado perfecto.

**CARACTERÍSTICAS**

- Sistema de ajuste de altura de túnel de alta eficiencia
- Se requiere entrenamiento mínimo del operador
- Construcción de metal
- Inicio rápido
- Transportador motorizado tipo rodillo
- Velocidad del transportador controlada por unidad de frecuencia variable
- Controladores digitales de temperatura (temperatura máxima 482 ° F (250 ° C))
- Carga máxima del transportador: 22 lbs. (10kg)
- Sistema de flujo de aire ajustable
- Ruedas para facilitar el movimiento

**DIMENSIONES:**

- Altura de apertura del túnel: **ajustable** de 3 a 9 pulgadas (80 a 240 mm)
- Anchura de apertura del túnel: 22 pulg. (560 mm)
- Longitud del túnel: 35 in (900 mm)
- Ancho del transportador: 15 pulgadas (390 mm)

**OTRAS ESPECIFICACIONES**

- Altura del transportador desde el piso: 30 pulgadas (770 mm)
- Velocidad del transportador: 0 - 10 m / min (0 - 32.8 ft./min)
- Distancia entre rodillos: 0.5 in (15 mm)
- Movimiento de la dirección del transportador: de derecha a izquierda
- Eficiencia de trabajo: 2000 pk / h
- Voltaje: 220V / 2ph / 60Hz
- Potencia: 6.5kW / max. 30A
- Dimensiones de la máquina: 47 pulgadas (1200mm) L x 27 pulgadas (700mm) W x 41 pulgadas (1045mm) H
- Peso de la máquina: 201lbs. (91kg)
- Dimensiones de envío: 48 pulgadas (123 mm) L x 29,5 pulgadas (750mm) W x 24 pulgadas (60 mm) H
- Peso del envío: 246 libras. (111.58kg)

**NOTA:** Las imágenes son meramente ilustrativas, y las características del equipo pueden variar sin previo aviso.

